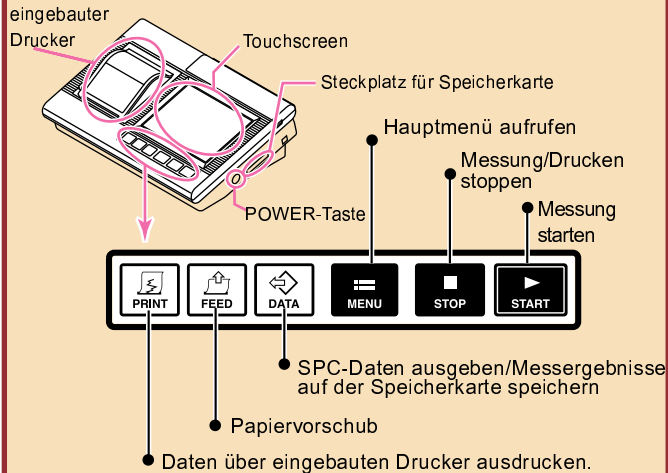


# Quick Reference Manual SURFTEST SJ-310

In dieser Kurzanleitung werden die wichtigsten Funktionen auszugswise beschrieben. Genaue Informationen und hier nicht beschriebene Details finden Sie in der Bedienungsanleitung.

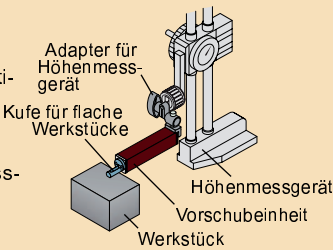
## Bezeichnungen und Tastenfunktionen (siehe Kapitel 1 und 2)



## Vorbereitung der Messung (siehe Kapitel 4 und 18)

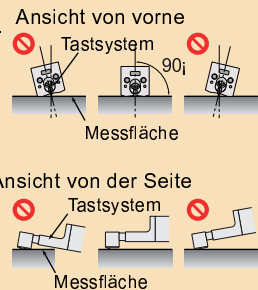
### Vorschubeinheit und Werkstück sicher fixieren

Achten Sie auf sichere Befestigung, um Positionsabweichungen bei der Messung zu verhindern, besonders bei Einsatz mit einem Höhenmessgerät.



### Tastensystem sorgfältig auf dem Werkstück positionieren.

Das Tastelement muss in Kontakt mit der Messfläche und das Tastensystem parallel zur Messfläche sein.



## Ein-/Ausschalten (siehe Kapitel 3)

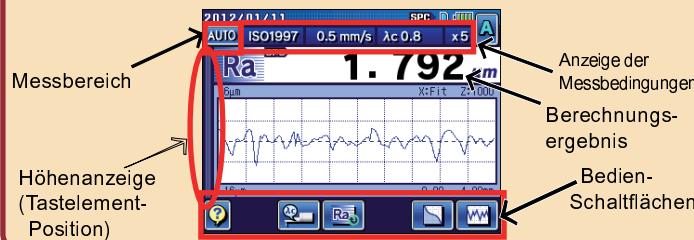
- EIN: [POWER]-Taste drücken.
  - \* Wenn der Netzadapter angeschlossen wird, erscheint zunächst das Symbol für den Ladezustand. Drücken Sie die
  - \* [Start]-Taste drücken, um das Gerät einzuschalten.
- AUS: [POWER]-Taste drücken und halten.
  - \* Wenn die Auto-Sleep-Funktion aktiviert ist, schaltet sich das Gerät im Batteriebetrieb automatisch aus.

## Startfenster (siehe Kapitel 2)

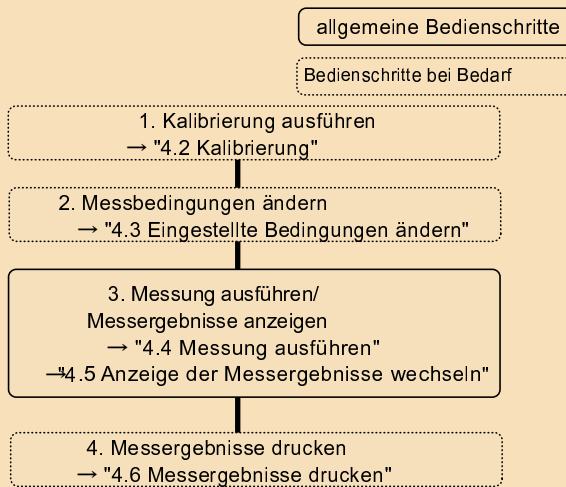
Nach dem Einschalten des SJ-310 erscheint in der Anzeige-/Bedieneinheit auf dem Touchscreen das Startfenster. Bedien-Schaltflächen drücken, um Einstellungen zu ändern oder die Anzeige zu wechseln.

Schaltfläche drücken, um die Benutzerführung (das Hinweifenster) zu öffnen.

Taste drücken, um das Hauptmenü aufzurufen.



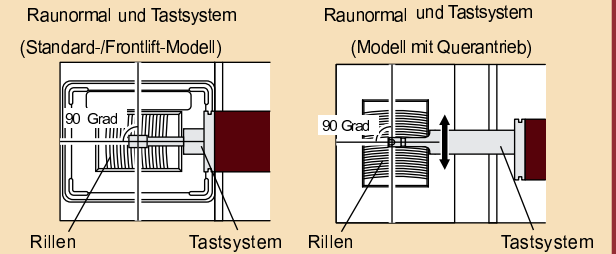
## Ablauf der Messung (siehe Kapitel 4)



## 1. Kalibrierung (siehe Kapitel 5)

### • Kalibrierung

(1) Raunormal und SJ-310 auf der Kalibrierplatte positionieren.

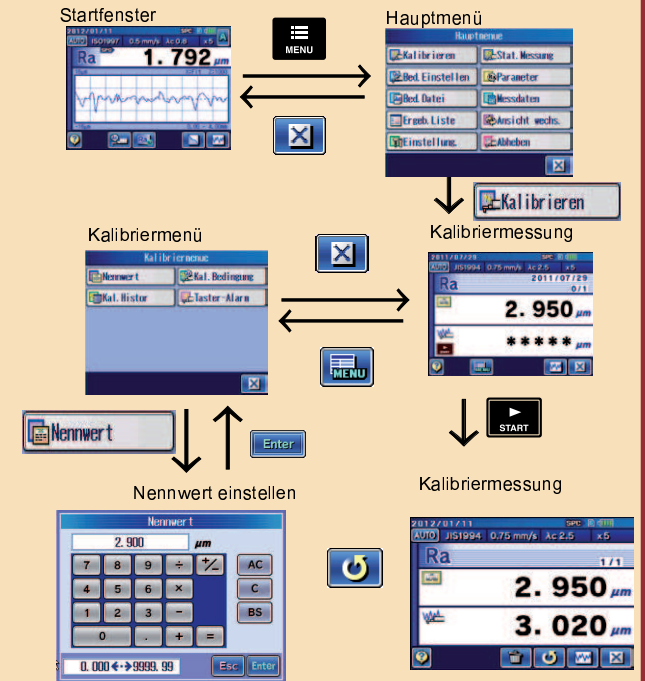


(2) Fenster in dieser Reihenfolge aufrufen: Startfenster -> Hauptmenü -> Kalibriermessung. Der zuletzt eingestellte Kalibrierwert (Nennwert) wird angezeigt.

(3) Angezeigten Nennwert mit dem Nennwert auf dem Raunormal vergleichen. Falls die Werte nicht übereinstimmen, "Kalibriermenü" öffnen und den Nennwert des Raunormals eingeben. Siehe "Kapitel 5 KALIBRIERUNG".

(4) Taste [START] drücken, um die Messung zu starten. Nach der Messung wird der Messwert angezeigt.

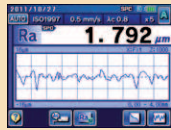
(5) Schaltfläche [Update] drücken, um die Kalibrierung zu beenden.



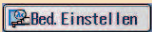
## 2. Messbedingungen ändern (siehe Kapitel 6)

(1) Fenster zum Einstellen der Bedingungen in der folgenden Reihenfolge aufrufen:

Startfenster



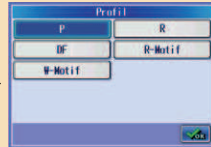
Hauptmenü



Messbedingungen



Profil auswählen



Parameter einstellen



Cutoff-Länge (λc) einstellen



Anzahl der Einzelmessstrecken



- (2) Die Auswertbedingungen, die geändert werden können, werden angezeigt.
- (3) Gewünschte Schaltfläche drücken, um das Fenster zum Ändern der Auswertbedingung zu öffnen. Schaltfläche oder drücken, um zur vorherigen Anzeige zurückzukehren.
- (4) Zum Ändern von Messbedingungen, z. B. der Messgeschwindigkeit, die Schaltfläche drücken.

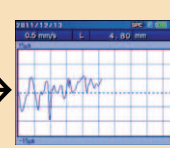
## 3. Messung ausführen (siehe Kapitel 4)

- Messung starten
- (1) Nach dem korrekten Positionieren des Werkstücks die START-Taste drücken, um die Messung zu starten.

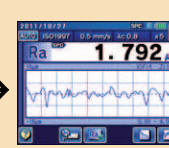
Startfenster



Profil-Anzeige



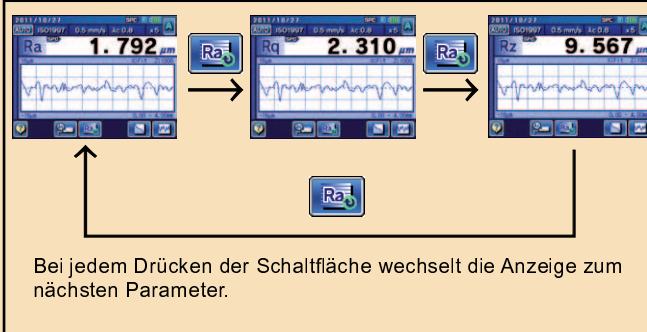
Startfenster



- Ergebnisanzeige umschalten

- (1) Bedien-Schaltflächen im Startfenster drücken, um zwischen Parameter-Berechnungsergebnis, Auswertprofil und BAC/ADC-Diagramm zu wechseln.

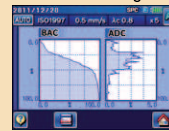
Startfenster



Bei jedem Drücken der Schaltfläche wechselt die Anzeige zum nächsten Parameter.



ADC/BAC-Diagramm



Auswertung anhand ADC-/BAC-Diagramm möglich.



Auswertprofil



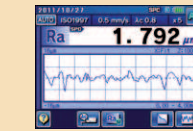
Das Profil kann vergrößert/verkleinert/gescrollt werden. Analyse der Wellenform möglich.

## 4. Messergebnisse drucken (siehe Kapitel 4 und 12)

Zum Drucken der Messergebnisse die Taste [PRINT] drücken.

Druck-Einstellungen können bei Bedarf geändert werden - siehe Bedienungsanleitung "12.4.1 Druckelemente einstellen".

Startfenster



Hauptmenü



Betriebsbedingungen einstellen



Druck-Einstellungen



- Automatisch drucken  
Wenn im Fenster Druck-Details die Funktion Auto-Druck aktiviert ist, erfolgt der Ausdruck automatisch den eingestellten Bedingungen entsprechend.

Druckbeispiel (Standardeinstellungen)

Mitutoyo		SURFTEST SJ-310	
Date	01/01/2010		
Time	05:34:56		
Eval. Cond.			
Standard	ISO 1997		
Profile	R		
Filter	GAUSS		
λc	0.8 mm		
λs	2.5 µm		
N	5		
Pre/Post	ON		
Del. Wave	OFF		
Tol. Judge	Mean		
Calc. Result			
Ra	2.974 µm		
Rq	3.302 µm		
Rz	9.480 µm		
RProfile			
x2x			
x50			
V-scale	5.00 µm/cm		
H-scale	200.00 µm/cm		

- Beim Auftreten von Fehlermeldungen siehe Bedienungsanleitung "Kapitel 20 FEHLER UND ABHILFEN".