

## SCS-Verzeichnis

## Akkreditierungsnummer: SCS 0074

Internationale Norm: ISO/IEC 17025:2017  
 Schweizer Norm: SN EN ISO/IEC 17025:2018

Mitutoyo (Schweiz) AG Kalibrierlabor Steinackerstrasse 35 8902 Urdorf	Leiter: Daniel Wiederkehr MS-Verantwortlicher: Andreas Kübler Telefon: +41 44 736 11 50 E-Mail: <a href="mailto:daniel.wiederkehr@mitutoyo.ch">daniel.wiederkehr@mitutoyo.ch</a> Internet: <a href="http://www.mitutoyo.ch">www.mitutoyo.ch</a> Erstmals akkreditiert: 18.12.1996 Aktuelle Akkreditierung: 20.01.2022 bis 19.01.2027 Verzeichnis siehe: <a href="http://www.sas.admin.ch">www.sas.admin.ch</a> (Akkreditierte Stellen)
--	--

### Geltungsbereich der Akkreditierung ab 10.09.2025

### Kalibrierlaboratorium für die Messgrösse Länge

#### Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)

Messgrösse / Kalibriergegenstand	Messbereich	Messbedingungen	Bestmögliche Messunsicherheit $\pm$ <sup>1)</sup>	Bemerkungen
<b>LÄNGE</b> Parallelendmasse nach ISO 3650 - aus Stahl - aus Keramik	0,5 mm ... 100 mm + 131,4 mm	Messung des Mittenmasses durch Unterschiedsmessung  Messung der Abweichungen  $f_0$ und $f_U$ vom Mittenmass durch 5 - Punkte-Unterschiedsmessung	0,06 $\mu\text{m}$ + $0,6 \cdot 10^{-6} \cdot L$ 0,06 $\mu\text{m}$ + $0,6 \cdot 10^{-6} \cdot L$ 0,05 $\mu\text{m}$	

## SCS-Verzeichnis

## Akkreditierungsnummer: SCS 0074

Messgrösse / Kalibriergegenstand	Messbereich	Messbedingungen	Bestmögliche Messunsicherheit ± 1)	Bemerkungen
<b>LÄNGE</b>				
Messuhren	0 ... 100 mm	Auflösung Digital 1 µm 10 µm Analog	1,5 µm 6 µm 3 µm	
Feinzeiger	0 ... 3 mm		0,5 µm	
Fühlhebelmessgeräte	0 ... 1,6 mm		0,7 µm	
Messschrauben	0 ... 100 mm		3 µm + 10•10 <sup>-6</sup> •L	
Elektronische Längenmessstaster	0 ... 100 mm		0,5 µm + 10•10 <sup>-6</sup> •L	
Bügelmessschrauben	0 ... 105 mm		3 µm + 10•10 <sup>-6</sup> •L	
Bügelmessschrauben hochgenau	0 ... 25 mm		0,5 µm + 10•10 <sup>-6</sup> •L	
Messschieber	0 ... 500 mm		20 µm + 20•10 <sup>-6</sup> •L	
Höhenmessgeräte	0 ... 600 mm	Auflösung 0,1 µm	0,9 µm + 3•10 <sup>-6</sup> •L	
Längenmessabweichung E <sub>0</sub> nach EN ISO 10360-2 von Koordinatenmessgeräten	Spezifizierte Längenmessabweichung E <sub>0</sub> , MPE ≥ 1,2 µm + 3•10 <sup>-6</sup> •L mit L ≤ 1,5 m	Taktile Messung Spezifizierte Betriebsbedingungen	E <sub>0</sub> : 0,5 µm + 0,2•10 <sup>-6</sup> •L manuelle KMGs 0,3 µm + 1•10 <sup>-6</sup> •L CNC gesteuerte KMGs	Weitere geforderte Parameter der Norm EN ISO 10360-2 werden nicht bestimmt. Kalibrierung vor Ort
Längenmessabweichung E <sub>0</sub> nach EN ISO 10360-2 von Koordinatenmessgeräten	500 mm ... 5000 mm	Mit Laser Interferometer Spezifizierte Betriebsbedingungen	E <sub>0</sub> : 0,06 µm + 0,5•10 <sup>-6</sup> •L	Weitere geforderte Parameter der Norm EN ISO 10360-2 werden nicht bestimmt. Kalibrierung vor Ort
Einzelstaster-Anzeigeabweichung P <sub>FTU</sub> nach EN ISO 10360-5 von Koordinatenmessgeräten		Taktile Messung Spezifizierte Betriebsbedingungen	P <sub>FTU</sub> : 0,11 µm	Kalibrierung vor Ort
Unidirektionale Längenmessabweichung E <sub>UXY</sub> und E <sub>Z</sub> von KMGs mit Bildverarbeitungssystemen nach EN ISO 10360-7	Spezifizierte Längenmessabweichung E <sub>UXY</sub> ≥ 1,2 µm + 3•10 <sup>-6</sup> •L mit L ≤ 400 mm	Spezifizierte Betriebsbedingungen	E <sub>UXY</sub> und E <sub>Z</sub> : 0,4 µm + 0,5•10 <sup>-6</sup> •L	Weitere geforderte Parameter der Norm EN ISO 10360-7 werden nicht bestimmt. Kalibrierung vor Ort

**SCS-Verzeichnis**

**Akkreditierungsnummer: SCS 0074**

Messgrösse / Kalibriergegenstand	Messbereich	Messbedingungen	Bestmögliche Messunsicherheit ± 1)	Bemerkungen
<b>LÄNGE</b>				
Unidirektionale achsparrallele Längenmessabweichung $E_{UXY}$ von Projektoren in Anlehnung an EN ISO 10360-7	Kreuztisch X-, Y-Achse 0 ... 300 mm		$E_{UX}$ und $E_{UY}$ : $0,4 \mu\text{m} + 2,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Kalibrierung vor Ort
Unidirektionale achsparrallele Längenmessabweichung $E_{UXY}$ von Messmikroskopen in Anlehnung an EN ISO 10360-7	Kreuztisch X-, Y-Achse 0 ... 400 mm		$E_{UX}$ und $E_{UY}$ : $0,4 \mu\text{m} + 2,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Auch Kalibrierung vor Ort

\* / \* / \* / \* / \*