

Registre SCS

Numéro d'accréditation : SCS 0074

Norme internationale : ISO/CEI 17025:2017
Norme suisse : SN EN ISO/CEI 17025:2018

Mitutoyo (Schweiz) AG
Laboratoire d'étalonnage
Steinackerstrasse 35
8902 Urdorf

Responsable : Daniel Wiederkehr
Responsable SM : Andreas Kübler
Téléphone : +41 44 736 11 50
E-Mail : <mailto:www.mitutoyo.ch>
Internet : <http://daniel.wiederkehr@mitutoyo.ch>
Première accréditation : 18.12.1996
Accréditation actuelle : 20.01.2022 au 19.01.2027
Registre voir : www.sas.admin.ch
(Organismes accrédités)

Portée de l'accréditation dès 29.08.2023

Laboratoire d'étalonnage pour les longueurs

Capacités d'étalonnage et de mesure (CMC)

Grandeur de mesure / Objet à étalonner	Étendue de mesure	Conditions de mesure	Meilleure incertitude de mesure \pm ¹⁾	Remarques
LONGUEUR Cales étalons selon ISO 3650 - en acier - en céramique	0,5 mm ...100 mm + 131,4 mm	Mesure différentielle de la cote centrale Mesure des écarts f_0 et f_U de la cote centrale par mesure différentielle sur 5 points	0,06 μm + $0.6 \cdot 10^{-6} \cdot L$ 0,06 μm + $0.6 \cdot 10^{-6} \cdot L$ 0,05 μm	



Registre SCS

Numéro d'accréditation : SCS 0074

Grandeur de mesure / Objet à étalonner	Étendue de mesure	Conditions de mesure	Meilleure incertitude de mesure \pm ¹⁾	Remarques
Comparateurs à Cadran	0 ... 100 mm	Résolution Digital 1 μ m 10 μ m Affichage analogue	1,5 μ m 6 μ m 3 μ m	
Comparateur à cadran LONGUEUR	0 ... 3 mm		0,5 μ m	
Comparateurs à levier	0 ... 1,6 mm		0,7 μ m	
Micromètres	0 ... 100 mm		3 μ m + $10 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
Comparateurs électroniques	0 ... 100 mm		0,5 μ m + $10 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
Micromètres d'extérieur	0 ... 100 mm		3 μ m + $10 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
Micromètres d'extérieur haute précision	0 .. 25 mm		0,5 μ m + $10 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
Pieds à coulisse	0 ... 500 mm		20 μ m + $20 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
Mesureurs verticaux	0 ... 600 mm	Résolution 0,1 μ m	0,9 μ m + $3 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
Erreur de mesure de longueur E_0 selon EN ISO 10360-2	Erreur de mesure de longueur spécifiée E_0 , MPE \geq $1,2 \mu\text{m} + 3 \cdot 10^{-6} \cdot L$ avec $L \leq 1,5$ m	Mesure tactile Conditions d'exploitation spécifiée	E_0 : $0,5 \mu\text{m} + 0,2 \cdot 10^{-6} \cdot L$ MMT manuelle $0,3 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \cdot L$ MMT CNC	Les autres paramètres définis par la norme 10360-2 ne sont pas déterminés. Etalonnage sur site
Erreur de mesure de longueur E_0 selon EN ISO 10360-2	500 mm ... 5000 mm	Avec laser interférométrique Conditions d'exploitation spécifiées	E_0 : $0,06 \mu\text{m} + 0,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Les autres paramètres définis par la norme 10360-2 ne sont pas déterminés. Etalonnage sur site
Erreur de forme du système à stylet simple P_{FTU} selon EN ISO 10360-5 des machines à mesurer tridimensionnelles		Mesure tactile Conditions d'exploitation spécifiées	P_{FTU} : 0,11 μ m	Etalonnage sur site



Registre SCS

Numéro d'accréditation : SCS 0074

Grandeur de mesure / Objet à étalonner	Étendue de mesure	Conditions de mesure	Meilleure incertitude de mesure \pm ¹⁾	Remarques
Erreur de mesure de longueur unidirectionnelle E_{UXY} et E_Z des MMT équipées de systèmes de palpage imageurs selon EN ISO10360-7	Erreur de mesure de longueur spécifiée $E_{UXY} \geq 1,2 \mu\text{m} + 3 \cdot 10^{-6} \cdot L$ avec $L \leq 400 \text{ mm}$	Conditions d'exploitation spécifiées	E_{UXY} et E_{UZ} : $0,4 \mu\text{m} + 0,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Les autres paramètres définis par la norme 10360-7 ne sont pas déterminés. Etalonnage sur site
Erreur de mesure de longueur unidirectionnelle E_{UXY} des projecteurs analogue à EN ISO 10360-7	Table croisée axes X-, Y 0 ... 300 mm		E_{UX} et E_{UY} : $0,4 \mu\text{m} + 2,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Etalonnage sur site
LONGUEUR Erreur de mesure de longueur unidirectionnelle E_{UXY} des microscopes de mesure analogue à EN ISO 10360-7	Table croisée axes X-, Y 0 ... 400 mm		E_{UX} et E_{UY} : $0,4 \mu\text{m} + 2,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Aussi etalonnage sur site

* / * / * / * / *