



SCS-Verzeichnis

Akkreditierungsnummer: SCS 0074

Internationale Norm: ISO/IEC 17025:2017
Schweizer Norm: SN EN ISO/IEC 17025:2018

Mitutoyo (Schweiz) AG
Kalibrierlabor
Steinackerstrasse 35
8902 Urdorf

Leiter: Daniel Wiederkehr
MS-Verantwortlicher: Andreas Kübler
Telefon: +41 44 736 11 50
E-Mail: <mailto:www.mitutoyo.ch>
Internet: <http://daniel.wiederkehr@mitutoyo.ch>
Erstmals akkreditiert: 18.12.1996
Aktuelle Akkreditierung: 20.01.2017 bis 19.01.2022
Verzeichnis siehe: www.sas.admin.ch
(Akkreditierte Stellen)

Geltungsbereich der Akkreditierung ab 27.07.2020

Kalibrierlaboratorium für die Messgrösse Länge

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)

Messgrösse / Kalibriergegenstand	Messbereich	Messbedingungen	Bestmögliche Messunsicherheit $\pm$ ¹⁾	Bemerkungen
LÄNGE	0,5 mm ... 100 mm + 131,4 mm Nennmass	Messung des Mittenmasses durch Unterschiedsmessung		
Parallelendmasse nach ISO 3650	0,5 mm ... 100 mm + 131,4 mm			
- aus Stahl			0,05 μm + $0,6 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
- aus Keramik			0,06 μm + $0,6 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
		Messung der Abweichungen	0,05 μm	
		f_0 und f_U vom Mittenmass durch 5 - Punkte-Unterschiedsmessung		



SCS-Verzeichnis

Akkreditierungsnummer: SCS 0074

Messgrösse / Kalibriergegenstand	Messbereich	Messbedingungen	Bestmögliche Messunsicherheit $\pm$ ¹⁾	Bemerkungen
MESSUHREN	0 ... 100 mm	Auflösung		
		Digital 1 μ m	1,5 μ m	
		10 μ m	6 μ m	
		Analog	3 μ m	
Feinzeiger	0 ... 3 mm		0,5 μ m	
Fühlhebelmessgeräte	0 ... 1,6 mm		0,7 μ m	
Messschrauben	0 ... 100 mm		3 μ m + $10 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
Elektronische Längenmesstaster	0 ... 100 mm		0,5 μ m + $10 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
Bügelmessschrauben	0 ... 100 mm		3 μ m + $10 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
Messschieber	0 ... 500 mm		20 μ m + $20 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
Höhenmessgeräte	0 ... 600 mm	Auflösung 0,1 μ m	0,9 μ m + $3 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
Längenmessabweichung E_0 nach EN ISO 10360-2 von Koordinatenmessgeräten	Spezifizierte Längenmessabweichung E_0 , MPE $\geq$ $1,2 \mu\text{m} + 3 \cdot 10^{-6} \cdot L$ mit $L \leq 1,5 \text{ m}$	Taktile Messung Spezifizierte Betriebsbedingungen	E_0 : $0,5 \mu\text{m} + 0,2 \cdot 10^{-6} \cdot L$ unkompensierte KMGs $0,3 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \cdot L$ kompensierte KMGs	Weitere geforderte Parameter der Norm 10360-2 werden nicht bestimmt. Kalibrierung vor Ort
Längenmessabweichung E_0 nach EN ISO 10360-2 von Koordinatenmessgeräten	500 mm ... 5000 mm	Mit Laser Interferometer Spezifizierte Betriebsbedingungen	E_0 : $0,06 \mu\text{m} + 0,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Weitere geforderte Parameter der Norm 10360-2 werden nicht bestimmt. Kalibrierung vor Ort
Einzeltaster-Anzeigeabweichung P_{FTU} nach EN ISO 10360-5 von Koordinatenmessgeräten		Taktile Messung Spezifizierte Betriebsbedingungen	P_{FTU} : 0,11 μ m	Kalibrierung vor Ort
Unidirektionale Längenmessabweichung E_{UXY} und E_Z von KMGs mit Bildverarbeitungssystemen nach EN ISO 10360-7	Spezifizierte Längenmessabweichung $E_{UXY} \geq 1,2 \mu\text{m} + 3 \cdot 10^{-6} \cdot L$ mit $L \leq 400 \text{ mm}$	Spezifizierte Betriebsbedingungen	E_{UXY} und E_Z : $0,4 \mu\text{m} + 0,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Weitere geforderte Parameter der Norm 10360-7 werden nicht bestimmt. Kalibrierung vor Ort



SCS-Verzeichnis

Akkreditierungsnummer: SCS 0074

Messgrösse / Kalibriergegenstand	Messbereich	Messbedingungen	Bestmögliche Messunsicherheit $\pm$ ¹⁾	Bemerkungen
Unidirektionale achsparallele Längenmessabweichung E_{UXY} von Projektoren in Anlehnung an EN ISO 10360-7	Kreuztisch X-, Y-Achse 0 ... 300 mm		E_{UX} und E_{UY} : $0,4 \mu\text{m} + 2,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Kalibrierung vor Ort
Unidirektionale achsparallele Längenmessabweichung E_{UXY} von Messmikroskopen in Anlehnung an EN ISO 10360-7	Kreuztisch X-, Y-Achse 0 ... 400 mm		E_{UX} und E_{UY} : $0,4 \mu\text{m} + 2,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Auch Kalibrierung vor Ort

* / * / * / * / *