Schweizerische Eidgenossenschaft
Confédération suisse
Confederazione Svizzera
Confederaziun svizra

Département fédéral de l'économie,
de la formation et de la recherche DEFR

**Secrétariat d'Etat à l'économie SECO**
Service d'accréditation suisse SAS

## Registre SCS — Numéro d'accréditation : SCS 0074

Norme internationale : ISO/CEI 17025:2017

Norme suisse : SN EN ISO/CEI 17025:2018

Mitutoyo (Schweiz) AG
Laboratoire d'étalonnage
Steinackerstrasse 35
8902 Urdorf

Responsable : Daniel Wiederkehr
Responsable SM : Andreas Kübler
Téléphone : +41 44 736 11 50
E-Mail : mailto:www.mitutoyo.ch
Internet : http://daniel.wiederkehr@mitutoyo.ch

Première accréditation : 18.12.1996

Accréditation actuelle : 20.01.2017 au 19.01.2022

Registre voir : www.sas.admin.ch
(Organismes accrédités)

### Portée de l'accréditation dès 27.07.2020

### Laboratoire d'étalonnage pour les longueurs

Capacités d'étalonnage et de mesure (CMC)

| Grandeur de mesure / Objet à étalonner | Étendue de mesure | Conditions de mesure | Meilleure incertitude de mesure ± [1)] | Remarques |
|---|---|---|---|---|
| **LONGUEUR** | 0,5 mm ... 100 mm<br>+ 131,4 mm<br>cote nominale | Mesure différentielle de la cote centrale | | |
| Cales étalons selon ISO 3650 | 0,5 mm ...100 mm<br>+ 131,4 mm | | | |
| - en acier | | | 0,05 µm + 0.6•$10^{-6}$ * L | |
| - en céramique | | | 0,06 µm + 0.6•$10^{-6}$ * L | |
| | | Mesure des écarts $f_o$ et $f_u$ de la cote centrale par mesure différentielle sur 5 points | 0,05 µm | |



L'incertitude de mesure élargie donnée est l'incertitude-type sur le résultat de la mesure multipliée par le facteur d'élargissement k = 2 ce qui, pour une distribution gaussienne, correspond à un niveau de confiance d'environ 95 %.

## Registre SCS

## Numéro d'accréditation : SCS 0074

| Grandeur de mesure / Objet à étalonner | Étendue de mesure | Conditions de mesure | Meilleure incertitude de mesure ± [1)] | Remarques |
|---|---|---|---|---|
| **COMPARATEURS À CADRAN** | 0 … 100 mm | Résolution<br>Digital 1 µm<br>10 µm<br><br>Affichage analogue | <br>1,5 µm<br>6 µm<br><br>3 µm | |
| Comparateur à cadran | 0 … 3 mm | | 0,5 µm | |
| Comparateurs à levier | 0 … 1,6 mm | | 0,7 µm | |
| Micromètres | 0 … 100 mm | | 3 µm + $10 \cdot 10^{-6} \cdot L$ | |
| Comparateurs électroniques | 0 … 100 mm | | 0,5 µm + $10 \cdot 10^{-6} \cdot L$ | |
| Micromètres d'extérieur | 0 … 100 mm | | 3 µm + $10 \cdot 10^{-6} \cdot L$ | |
| Pieds à coulisse | 0 … 500 mm | | 20 µm +$20 \cdot 10^{-6} \cdot L$ | |
| Mesureurs verticaux | 0 … 600 mm | Résolution 0,1 µm | 0,9 µm + $3 \cdot 10^{-6} \cdot L$ | |
| Erreur de mesure de longueur $E_0$ selon EN ISO 10360-2 | Erreur de mesure de longueur spécifiée<br>$E_0$, MPE ≥<br>1,2 µm + $3 \cdot 10^{-6} \cdot L$<br>avec L ≤ 1,5 m | Mesure tactile<br><br>Conditions d'exploitation spécifiée | $E_0$ :<br>0,5 µm + $0{,}2 \cdot 10^{-6} \cdot L$<br>MMT non-compensées<br><br>0,3 µm + $1 \cdot 10^{-6} \cdot L$<br>MMT compensées | Les autres paramètres définis par la norme 10360-2 ne sont pas déterminés. Etalonnage sur site |
| Erreur de mesure de longueur $E_0$ selon EN ISO 10360-2 | 500 mm<br>… 5000 mm | Avec laser interférométrique<br><br>Conditions d'exploitation spécifiées | $E_0$ :<br>0,06 µm +$0.5 \cdot 10^{-6} \cdot L$ | Les autres paramètres définis par la norme 10360-2 ne sont pas déterminés. Etalonnage sur site |
| Erreur de forme du système à stylet simple $P_{FTU}$ selon EN ISO 10360-5 des machines à mesurer tridimensionnelles | | Mesure tactile<br><br>Conditions d'exploitation spécifiées | $P_{FTU}$ :<br>0,11 µm | Etalonnage sur site |
| Erreur de mesure de longueur unidirectionnelle $E_{UXY}$ et $E_Z$ des MMT équipées de systèmes de palpage imageurs selon EN ISO10360-7 | Erreur de mesure de longueur spécifiée<br>$E_{UXY}$ ≥ 1,2 µm + $3 \cdot 10^{-6} \cdot L$<br>avec L ≤ 400 mm | Conditions d'exploitation spécifiées | $E_{UXY}$ et $E_{UZ}$ :<br>0,4 µm + $0{,}5 \cdot 10^{-6} \cdot L$ | Les autres paramètres définis par la norme 10360-7 ne sont pas déterminés. Etalonnage sur site |



L'incertitude de mesure élargie donnée est l'incertitude-type sur le résultat de la mesure multipliée par le facteur d'élargissement k = 2 ce qui, pour une distribution gaussienne, correspond à un niveau de confiance d'environ 95 %.

## Registre SCS

## Numéro d'accréditation : SCS 0074

| **Grandeur de mesure / Objet à étalonner** | **Étendue de mesure** | **Conditions de mesure** | **Meilleure incertitude de mesure ± [1)]** | **Remarques** |
|---|---|---|---|---|
| Erreur de mesure de longueur unidirectionnelle $E_{UXY}$ des projecteurs analogue à EN ISO 10360-7 | Table croisée axes X-, Y 0 … 300 mm | | $E_{UX}$ et $E_{UY}$ : 0,4 µm + 2,5•$10^{-6}$•L | Etalonnage sur site |
| Erreur de mesure de longueur unidirectionnelle $E_{UXY}$ des microscopes de mesure analogue à EN ISO 10360-7 | Table croisée axes X-, Y 0 … 400 mm | | $E_{UX}$ et $E_{UY}$ : 0,4 µm + 2,5•$10^{-6}$•L | Aussi etalonnage sur site |

* / * / * / * / *



L'incertitude de mesure élargie donnée est l'incertitude-type sur le résultat de la mesure multipliée par le facteur d'élargissement k = 2 ce qui, pour une distribution gaussienne, correspond à un niveau de confiance d'environ 95 %.