



## Registre SCS

Numéro d'accréditation : SCS 0074

Norme internationale : ISO/CEI 17025:2017  
Norme suisse : SN EN ISO/CEI 17025:2018

Mitutoyo (Schweiz) AG  
Laboratoire d'étalonnage  
Steinackerstrasse 35  
8902 Urdorf

Responsable : Daniel Wiederkehr  
Responsable SM : Andreas Kübler  
Téléphone : +41 44 736 11 50  
E-Mail : <mailto:www.mitutoyo.ch>  
Internet : <http://daniel.wiederkehr@mitutoyo.ch>  
Première accréditation : 18.12.1996  
Accréditation actuelle : 20.01.2022 au 19.01.2027  
Registre voir : [www.sas.admin.ch](http://www.sas.admin.ch)  
(Organismes accrédités)

### Portée de l'accréditation dès 20.01.2022

#### Laboratoire d'étalonnage pour les longueurs

##### Capacités d'étalonnage et de mesure (CMC)

Grandeur de mesure / Objet à étalonner	Étendue de mesure	Conditions de mesure	Meilleure incertitude de mesure $\pm$ <sup>1)</sup>	Remarques
<b>LONGUEUR</b> Cales étalons selon ISO 3650 - en acier  - en céramique	0,5 mm ...100 mm + 131,4 mm	Mesure différentielle de la cote centrale  Mesure des écarts  $f_0$ et $f_u$ de la cote centrale par mesure différentielle sur 5 points	0,06 $\mu\text{m}$ + $0.6 \cdot 10^{-6} \cdot L$  0,06 $\mu\text{m}$ + $0.6 \cdot 10^{-6} \cdot L$  0,05 $\mu\text{m}$	



## Registre SCS

Numéro d'accréditation : SCS 0074

Grandeur de mesure / Objet à étalonner	Étendue de mesure	Conditions de mesure	Meilleure incertitude de mesure $\pm$ <sup>1)</sup>	Remarques
Comparateurs à Cadran	0 ... 100 mm	Résolution Digital 1 $\mu$ m 10 $\mu$ m	1,5 $\mu$ m 6 $\mu$ m	
Comparateur à cadran	0 ... 3 mm	Affichage analogue	3 $\mu$ m	
<b>LONGUEUR</b>				
Comparateurs à levier	0 ... 1,6 mm		0,7 $\mu$ m	
Micromètres	0 ... 100 mm		3 $\mu$ m + $10 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
Comparateurs électroniques	0 ... 100 mm		0,5 $\mu$ m + $10 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
Micromètres d'extérieur	0 ... 100 mm		3 $\mu$ m + $10 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
Pieds à coulisse	0 ... 500 mm		20 $\mu$ m + $20 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
Mesureurs verticaux	0 ... 600 mm	Résolution 0,1 $\mu$ m	0,9 $\mu$ m + $3 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
Erreur de mesure de longueur $E_0$ selon EN ISO 10360-2	Erreur de mesure de longueur spécifiée $E_0, MPE \geq 1,2 \mu\text{m} + 3 \cdot 10^{-6} \cdot L$ avec $L \leq 1,5 \text{ m}$	Mesure tactile Conditions d'exploitation spécifiées	$E_0$ : 0,5 $\mu$ m + $0,2 \cdot 10^{-6} \cdot L$ MMT manuelle 0,3 $\mu$ m + $1 \cdot 10^{-6} \cdot L$ MMT CNC	Les autres paramètres définis par la norme 10360-2 ne sont pas déterminés. Etalonnage sur site
Erreur de mesure de longueur $E_0$ selon EN ISO 10360-2	500 mm ... 5000 mm	Avec laser interférométrie Conditions d'exploitation spécifiées	$E_0$ : 0,06 $\mu$ m + $0,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Les autres paramètres définis par la norme 10360-2 ne sont pas déterminés. Etalonnage sur site
Erreur de forme du système à stylet simple $P_{FTU}$ selon EN ISO 10360-5 des machines à mesurer tridimensionnelles		Mesure tactile Conditions d'exploitation spécifiées	$P_{FTU}$ : 0,11 $\mu$ m	Etalonnage sur site
Erreur de mesure de longueur unidirectionnelle $E_{UXY}$ et $E_Z$ des MMT équipées de systèmes de palpimageurs selon EN ISO 10360-7	Erreur de mesure de longueur spécifiée $E_{UXY} \geq 1,2 \mu\text{m} + 3 \cdot 10^{-6} \cdot L$ avec $L \leq 400 \text{ mm}$	Conditions d'exploitation spécifiées	$E_{UXY}$ et $E_{UZ}$ : 0,4 $\mu$ m + $0,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Les autres paramètres définis par la norme 10360-7 ne sont pas déterminés. Etalonnage sur site



## Registre SCS

Numéro d'accréditation : SCS 0074

Grandeur de mesure / Objet à étalonner	Étendue de mesure	Conditions de mesure	Meilleure incertitude de mesure $\pm$ <sup>1)</sup>	Remarques
Erreur de mesure de longueur unidirectionnelle $E_{UXY}$ des projecteurs analogue à EN ISO 10360-7 <b>LONGUEUR</b>	Table croisée axes X-, Y 0 ... 300 mm		$E_{UX}$ et $E_{UY}$ : $0,4 \mu\text{m} + 2,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Étalonnage sur site
Erreur de mesure de longueur unidirectionnelle $E_{UXY}$ des microscopes de mesure analogue à EN ISO 10360-7	Table croisée axes X-, Y 0 ... 400 mm		$E_{UX}$ et $E_{UY}$ : $0,4 \mu\text{m} + 2,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Aussi étalonnage sur site

\* / \* / \* / \* / \*