



SCS-Verzeichnis

Akkreditierungsnummer: SCS 0074

Internationale Norm: ISO/IEC 17025:2005
Schweizer Norm: SN EN ISO/IEC 17025:2005

Mitutoyo (Schweiz) AG
Kalibrierlabor
Steinackerstrasse 35
8902 Urdorf

Leiter: Daniel Wiederkehr
MS-Verantwortlicher: Andreas Kübler
Telefon: +41 44 736 11 50
E-Mail: <mailto:www.mitutoyo.ch>
Internet: <http://daniel.wiederkehr@mitutoyo.ch>
Erstmals akkreditiert: 18.12.1996
Aktuelle Akkreditierung: 20.01.2017 bis 19.01.2022
Verzeichnis siehe: www.sas.admin.ch
(Akkreditierte Stellen)

Geltungsbereich der Akkreditierung ab 20.01.2017

Kalibrierlaboratorium für die Messgrösse Länge

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)

Messgrösse / Kalibriergegenstand	Messbereich	Messbedingungen	Bestmögliche Messunsicherheit \pm ¹⁾	Bemerkungen
LÄNGE	0.5 mm ... 100 mm + 131.4 mm Nennmass	Messung des Mittenmasses durch Unterschiedsmessung		
Parallelendmasse nach ISO 3650	0.5 mm ... 100 mm + 131.4 mm			
- aus Stahl			0.05 μ m + 0.6 \cdot 10 ⁻⁶ \cdot L	
- aus Keramik			0.06 μ m + 0.6 \cdot 10 ⁻⁶ \cdot L	
		Messung der Abweichungen	0.05 μ m	
		f_0 und f_U vom Mittenmass durch 5 - Punkte-Unterschiedsmessung		



SCS-Verzeichnis

Akkreditierungsnummer: SCS 0074

Messgrösse / Kalibriergegenstand	Messbereich	Messbedingungen	Bestmögliche Messunsicherheit \pm 1)	Bemerkungen
MESSUHREN	bis 100 mm	Auflösung		
		Digital 1 μ m	1.5 μ m	
		10 μ m	6 μ m	
		Analog	3 μ m	
Feinzeiger	bis 3 mm		0.5 μ m	
Fühlhebelmessgeräte	bis 1,6 mm		0.7 μ m	
Messschrauben	bis 100 mm		$3 \mu\text{m} + 10 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
Elektronische Längenmessstaster	bis 100 mm		$0.5 \mu\text{m} + 10 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
Bügelmessschrauben	bis 100 mm		$3 \mu\text{m} + 10 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
Messschieber	bis 500 mm		$20 \mu\text{m} + 20 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
Höhenmessgeräte	bis 600 mm	Auflösung 0,1 μ m	$0.9 \mu\text{m} + 3 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
Längenmessabweichung E_0 nach EN ISO 10360-2 von Koordinatenmessgeräten	Spezifizierte Längenmessabweichung E_0 , MPE $\geq 1,2 \mu\text{m} + 3 \cdot 10^{-6} \cdot L$ mit $L \leq 1,5 \text{ m}$	Taktile Messung Spezifizierte Betriebsbedingungen	E_0 : $0,5 \mu\text{m} + 0,2 \cdot 10^{-6} \cdot L$ unkompensierte KMGs $0,3 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \cdot L$ kompensierte KMGs	Weitere geforderte Parameter der Norm 10360-2 werden nicht bestimmt.
Längenmessabweichung E_0 nach EN ISO 10360-2 von Koordinatenmessgeräten	500 mm bis 5000 mm	Mit Laser Interferometer Spezifizierte Betriebsbedingungen	E_0 : $0.06 \mu\text{m} + 0.5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Weitere geforderte Parameter der Norm 10360-2 werden nicht bestimmt.
Einzelstaster-Anzeigeabweichung P_{FTU} nach EN ISO 10360-5 von Koordinatenmessgeräten		Taktile Messung Spezifizierte Betriebsbedingungen	P_{FTU} : 0.11 μ m	
Unidirektionale Längenmessabweichung E_{UXY} und E_Z von KMGs mit Bildverarbeitungssystemen nach EN ISO 10360-7	Spezifizierte Längenmessabweichung $E_{UXY} \geq 1,2 \mu\text{m} + 3 \cdot 10^{-6} \cdot L$ mit $L \leq 400 \text{ mm}$	Spezifizierte Betriebsbedingungen	E_{UXY} und E_{UZ} : $0.4 \mu\text{m} + 0.5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Weitere geforderte Parameter der Norm 10360-7 werden nicht bestimmt.
Unidirektionale achsparelle Längenmessabweichung E_{UXY} von Projektoren in Anlehnung an EN ISO 10360-7	Kreuztisch X-, Y-Achse 0 bis 300 mm		E_{UX} und E_{UY} : $0.4 \mu\text{m} + 2,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	



SCS-Verzeichnis

Akkreditierungsnummer: SCS 0074

Messgrösse / Kalibriergegenstand	Messbereich	Messbedingungen	Bestmögliche Messunsicherheit \pm ¹⁾	Bemerkungen
Unidirektionale achsparrallele Längenmessabweichung E_{UXY} von Messmikroskopen in Anlehnung an EN ISO 10360-7	Kreuztisch X-, Y-Achse 0 bis 400 mm		E_{UX} und E_{UY} : $0.4 \mu\text{m} + 2,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	

* / * / * / * / *